



A6 OPC Flux recovery unit

Manual de instrucciones

TABLA DE CONTENIDO

1	SEGURIDAD	3
2	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	5
3	FUNCIONAMIENTO	8
4	MANTENIMIENTO	9
	DIBUJO ACOTADO	10
	REPUESTOS	11

1 SEGURIDAD



¡ADVERTENCIA!

La soldadura y el corte por arco pueden producirle lesiones a usted mismo y a los demás. Adopte las debidas precauciones al cortar o soldar. Solicite las prácticas sobre seguridad de su empresa, que deberán estar basadas en los datos de riesgo del fabricante.

DESCARGAS ELÉCTRICAS. Pueden causar la muerte.

- Instale el equipo de soldadura y conéctelo a tierra de acuerdo con la normativa vigente
- No permita que los electrodos ni los componentes eléctricos por los que esté pasando corriente entren en contacto directo con la piel, ni tampoco con ropa o guantes mojados o húmedos
- Aíslese debidamente de la conexión a tierra y de la pieza de trabajo
- Asegúrese de colocarse en una posición segura

HUMOS Y GASES. Pueden ser peligrosos para la salud.

- Mantenga su espacio de trabajo libre de humos
- Puede mantener los humos y gases alejados de su zona de respiración y del espacio de trabajo en general con ventilación, con un dispositivo extractor de humos a la altura del arco o con ambos.

RADIACIONES PROCEDENTES DEL ARCO. Pueden ocasionar lesiones oculares y quemaduras cutáneas.

- Protéjase los ojos y el cuerpo en general. Utilice una máscara de soldadura y unos lentes filtrantes adecuados y lleve ropa de protección
- Proteja también a los que le rodean utilizando las pantallas y cortinas pertinentes

RIESGO DE INCENDIO

- Las chispas (salpicaduras) pueden provocar un incendio. Asegúrese de que no haya ningún objeto inflamable cerca

RUIDO. Un nivel de ruido excesivo puede causar lesiones de oído.

- Protéjase los oídos. Utilice protectores auriculares u otro dispositivo de protección similar. Protéjase los oídos. Utilice protectores auriculares u otro dispositivo de protección similar
- Avise del riesgo a las personas cercanas

FALLOS DE FUNCIONAMIENTO. En caso de que el equipo no funcione correctamente, pida ayuda a un experto.

Antes de instalar o utilizar el equipo, lea el manual de instrucciones, asegurándose de que lo entiende.

PROTÉJASE Y PROTEJA A LOS DEMÁS.

Los usuarios de los equipos ESAB tienen la responsabilidad de asegurarse de que cualquier persona que trabaje con el equipo o cerca de este respete todas las medidas de seguridad necesarias. Las precauciones de seguridad deben cumplir los requisitos aplicables a este tipo de equipo. Además de los reglamentos habituales de aplicación en el lugar de trabajo, se deben respetar las siguientes recomendaciones.

Todas las tareas debe realizarlas personal cualificado que conozca bien el funcionamiento del equipo. Una utilización incorrecta del equipo puede conducir a situaciones de riesgo que ocasionen lesiones al operario y daños en el equipo.

1. Todas las personas que utilicen el equipo deben conocer:
 - su manejo
 - la ubicación de los botones de parada de emergencia
 - su funcionamiento
 - las medidas de seguridad aplicables
 - los procedimientos de soldadura y corte o cualquier otro trabajo que se pueda realizar con el equipo
2. El operario debe asegurarse de que:
 - ninguna persona no autorizada se encuentre en la zona de trabajo al poner en marcha el equipo
 - nadie está desprotegido cuando se inicia el arco o se empieza a trabajar con el equipo
3. El lugar de trabajo debe:
 - ser adecuado para el uso que se le va a dar
 - estar protegido de corrientes de aire
4. Equipo de seguridad personal:
 - Utilice siempre el equipo de protección personal recomendado (gafas protectoras, prendas ignífugas, guantes...)
 - Evite llevar bufandas, pulseras, anillos y otros artículos que puedan engancharse o provocar quemaduras.
5. Medidas generales de precaución:
 - Asegúrese de que el cable de retorno esté bien conectado
 - Solamente pueden trabajar en equipos de alta tensión **electricistas cualificados**
 - Debe haber equipos de extinción de incendios adecuados claramente identificados y a mano
 - Las tareas de lubricación y mantenimiento **no** se pueden llevar a cabo con el equipo de soldadura en funcionamiento

2 DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La unidad de recuperación de flux OPC está destinada para su uso en unidades de soldadura, tanto fijas como móviles, en las que sea necesaria una unidad de recuperación de flux pequeña y compacta.

Presión de aire máxima permitida: 6 kp/cm²

Consumo de aire a diferentes presiones:

kp/cm ²	4	5	6
litros/min	175	225	250

Las piezas de goma de la unidad de recuperación de flux pueden soportar las temperaturas encontradas al usar flux precalentado de hasta 220 °C y con temperaturas de la pieza de trabajo que no superen los 350 °C.



¡NOTA!

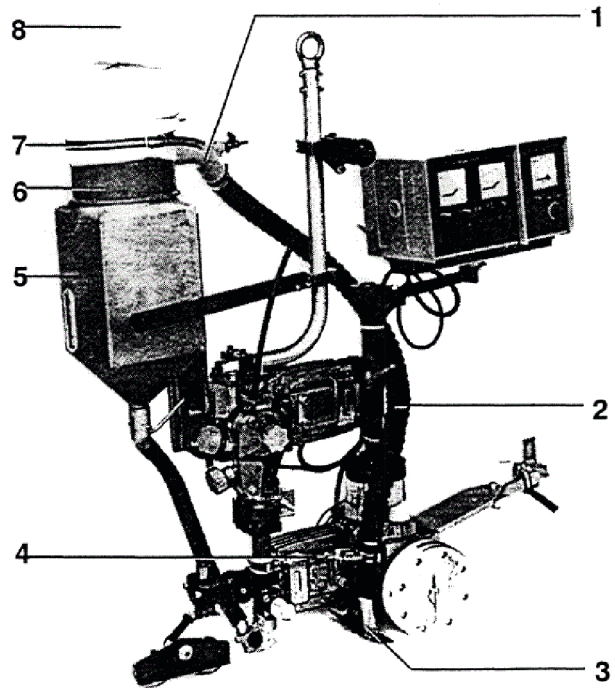
Se debe utilizar una tolva de flux.

Los datos sobre capacidad de aspiración se pueden encontrar en el capítulo "MANTENIMIENTO" de este manual.

La unidad de recuperación de flux OPC consta de los siguientes elementos:

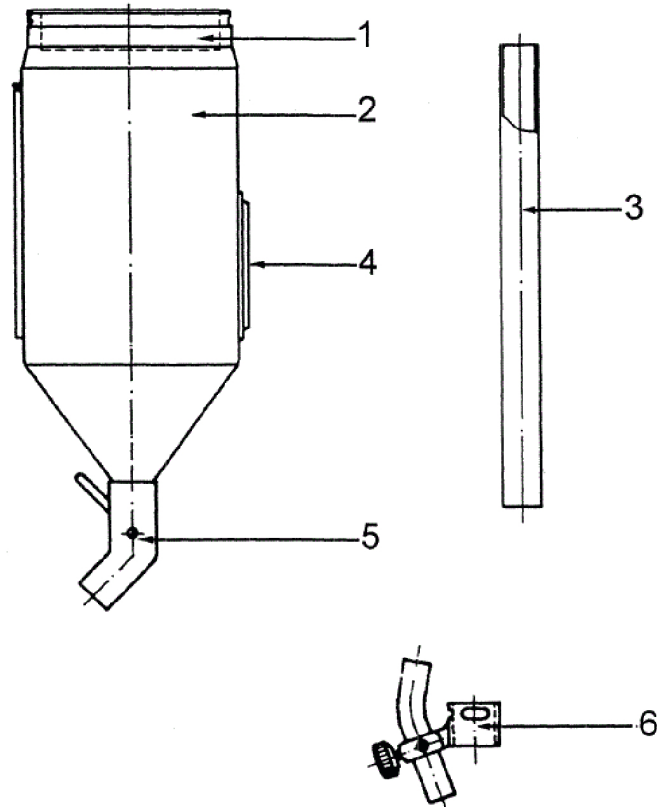
2 DESCRIPCIÓN TÉCNICA

1. Ejector, alimentado por aire comprimido.
El lado del ejector que se debe conectar al ciclón cuenta con una brida.
Las conexiones para la manguera de aspiración y la de aire comprimido de 1/4" se encuentran en el otro lado del ejector.
2. Manguera de aspiración, que conecta la unidad de recuperación con la boquilla de aspiración.
3. Boquilla de aspiración, que está disponible en cuatro versiones:
 - Para soldaduras a tope normales
 - Para soldaduras a tope más grandes
 - Para soldaduras de ángulo, izquierda
 - Para soldaduras de ángulo, derecha
4. Soporte de boquilla, sujeta la boquilla de recuperación de flux en su posición, por encima de la soldadura.
5. Tolva de flux, accesorio opcional.
6. Ciclón, para separar el flux recuperado del aire y devolverlo a la tolva de flux. Montado encima de la tolva de flux.
7. Correa de sujeción
8. Bolsa de filtro



La tolva de flux consta de:

1. Tamiz de flux, separa la escoria del flux
2. Tolva de flux (10 l)
3. Manguera de flux, 1 × 500 mm
4. Ventana de inspección para la comprobación del nivel de flux
5. Válvula de flux manual
6. Boquilla de salida de flux ajustable, para colocar en el cabezal de soldadura

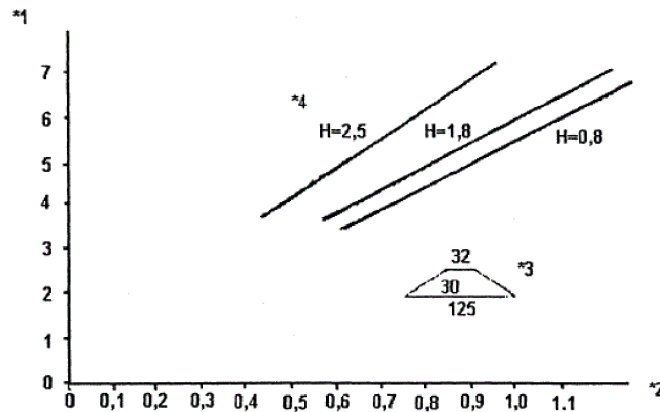
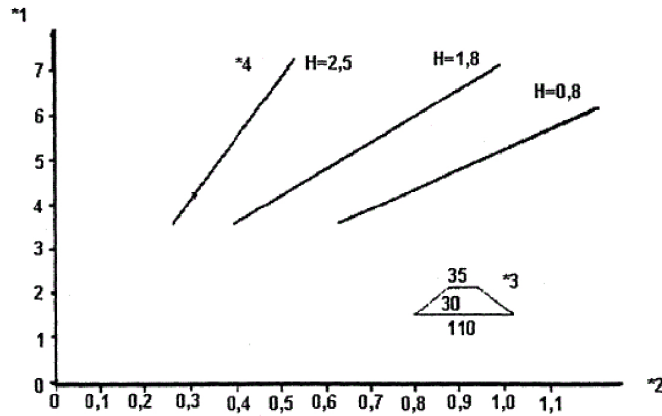


3 FUNCIONAMIENTO

1. Asegúrese de que el equipo está debidamente montado y de que todas las mangueras están conectadas.
2. Compruebe que la válvula de flux está cerrada.
3. Llene la tolva de flux.
4. Abra la válvula de flux, permitiendo que el flux corra por la junta de soldadura a través de la boquilla de alimentación.
5. Empiece a soldar y active la unidad de aspiración al mismo tiempo. El flux no utilizado será absorbido a través de la boquilla y la manguera de aspiración, y enviado al ciclón, donde será separado de la escoria. El flux cae a través del tamiz a la tolva de flux, mientras que el aire cargado de polvo se limpia mediante la bolsa del filtro antes de ser descargado.
6. El plano con las dimensiones se encuentra en el capítulo "DIBUJO ACOTADO" de este manual.

4 MANTENIMIENTO

1. Compruebe que el revestimiento de goma del ciclón no esté dañado, y sustitúyalo si es necesario.
2. Compruebe que todos los sellos y juntas están correctamente sellados.
3. Sustituya la bolsa de filtro cuando la capacidad de aspiración sea insuficiente o tras aproximadamente 3-5 horas de trabajo. El rendimiento puede mejorarse limpiando la bolsa de filtro agitándola entre los cambios.



*1 Presión de aire (bares)

*2 Velocidad de soldadura (m/min)

*3 Área de flux (mm)

*4 H = altura de elevación en m

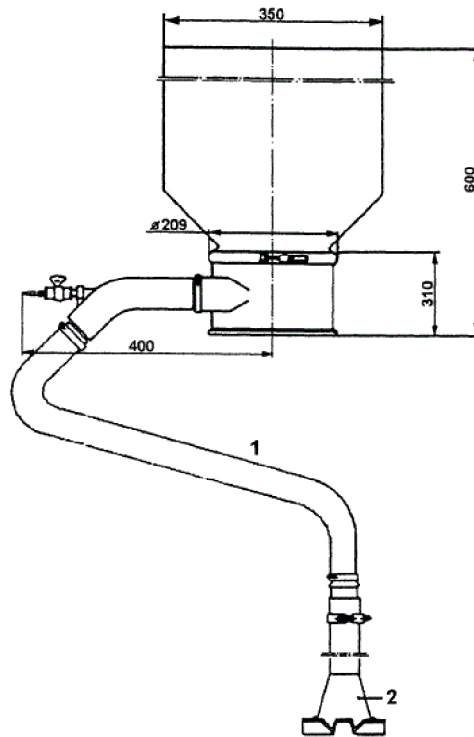
A una altura de aspiración de 0,8 m la velocidad de soldadura no se ve afectada por el tipo de flux.

Presión de aire (kp/cm ²)	Altura de succión (m)	Velocidad de soldadura máx. (m/h)
6	0,8	70
5	0,8	60
4	0,8	45

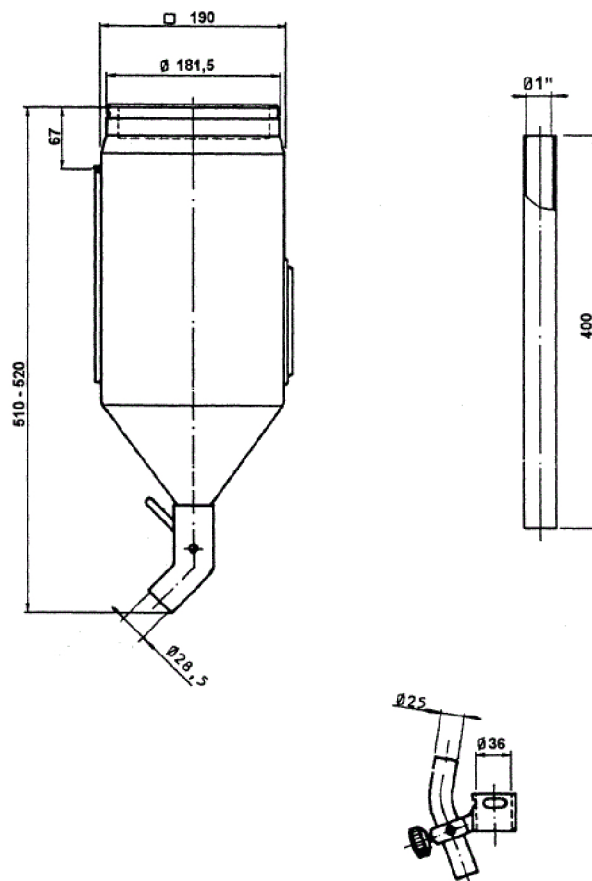
DIBUJO ACOTADO

Flux recovery unit

- 1. Hose length 1000 mm
- 2. Nozzle length 210 mm



Flux hopper



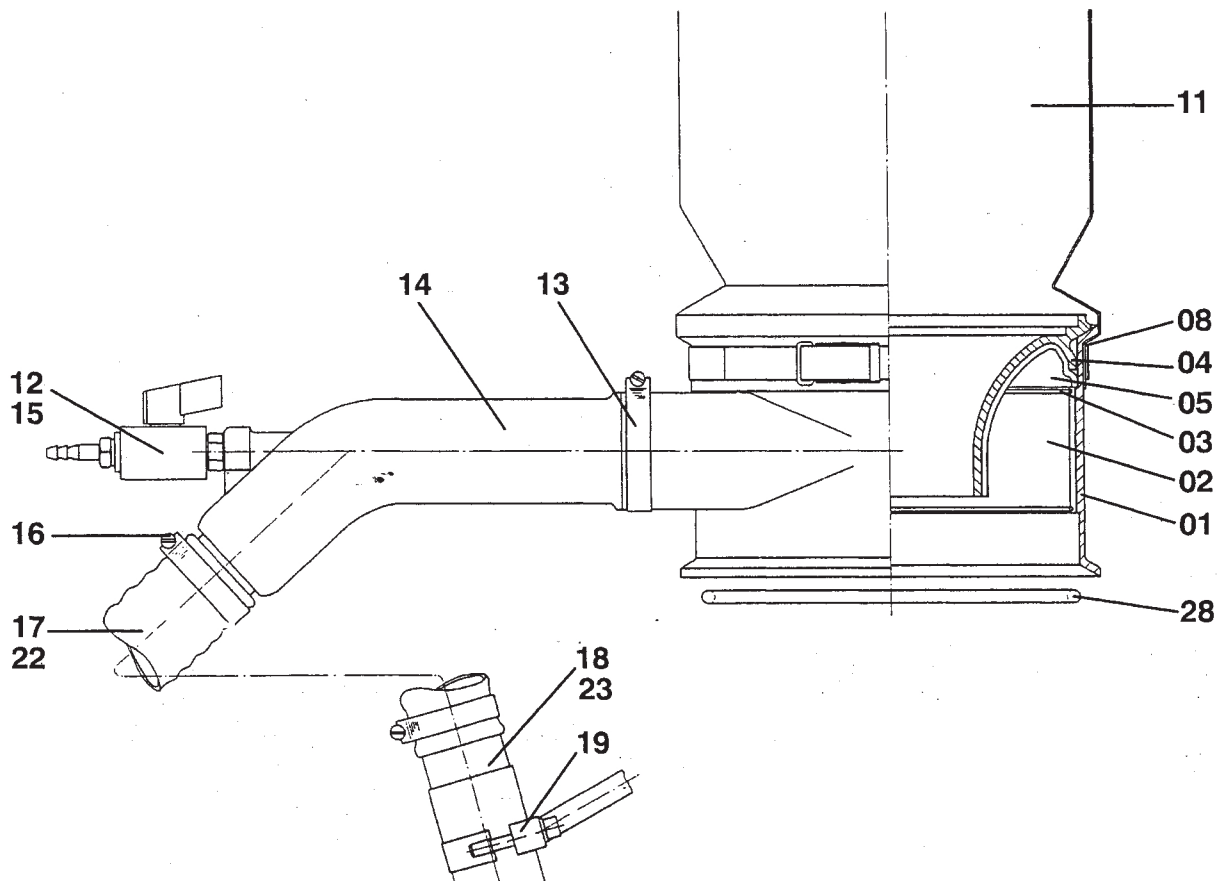
REPUESTOS

Las piezas de repuesto pueden pedirse a través de su distribuidor ESAB más cercano; consulte [esab.com](https://www.esab.com). Para realizar un pedido, indique el tipo de producto, el número de serie, la denominación y el número de referencia que aparecen indicados en la lista de repuestos. De hacerlo así, la tramitación de su pedido resultará más sencilla y podremos garantizarle una entrega correcta de las piezas solicitadas.

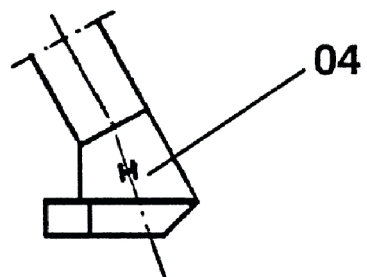
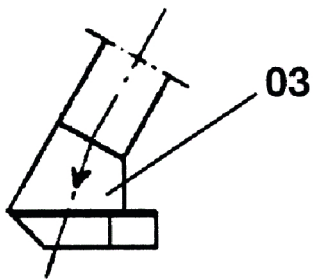
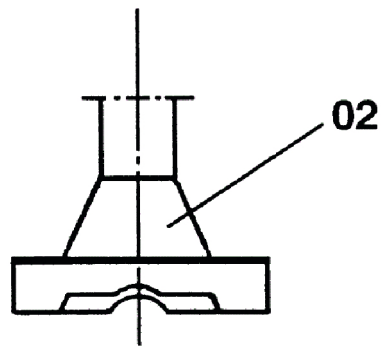
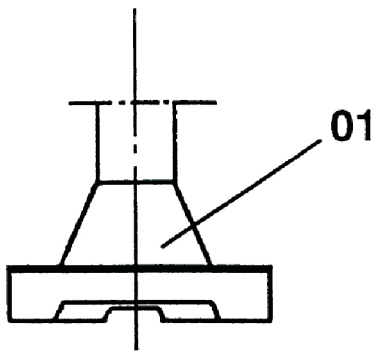
Los trabajos de mantenimiento y reparación deben realizarlos un profesional con experiencia, y los trabajos eléctricos, solo un electricista cualificado. Utilice solo piezas de repuesto recomendadas.

C = Component designation in the circuit diagram

Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0148140880	Flux recovery unit		
1	1	0148141001	Cyclone		
2	1	0145073001	Rubber lining (cyclone)		
3	2	0145815001	Locking ring		
4	1	0148142001	Funnel		
5	1	0145565001	Rubber lining		
8	1	0192855002	Securing strap		
11	2	0332448001	Filter bag		
13	1	0252900411	Hose clamp		
14	1	0147640880	Ejector		
15	1	0145824881	Valve		
16	2	0252900410	Hose clamp		
17	1	0191813801	Hose		
18	1	0145740880	Suction nozzle		
19	1	0147384881	Nozzle holder		
28	1	0215201345	O-ring		

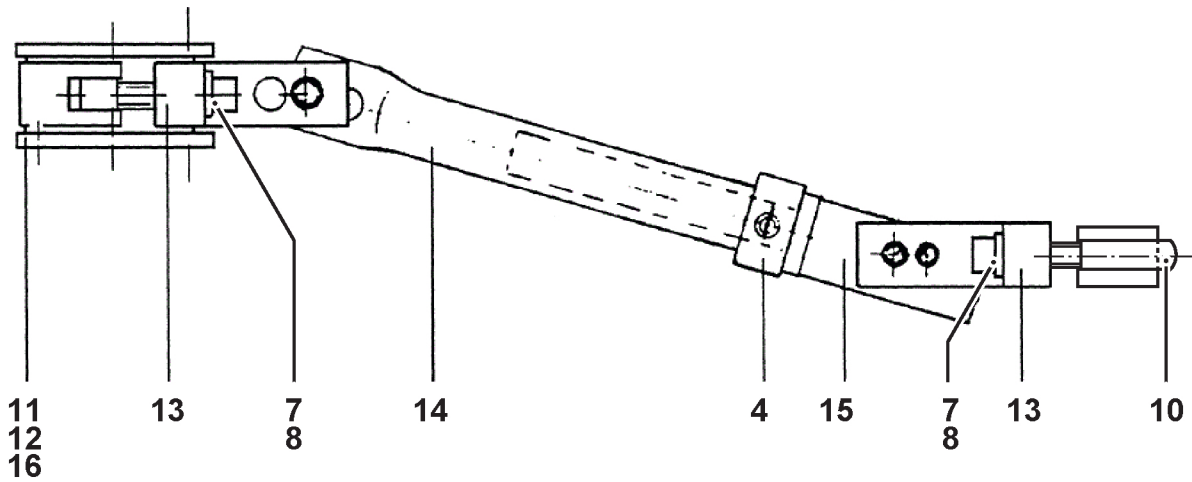


Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0145740880	Flux recovery unit		
1	1	0145501001	Suction nozzle		
2	1	0145502001	Suction nozzle		
3	1	0145504001	Suction nozzle		
4	1	0145505001	Suction nozzle		

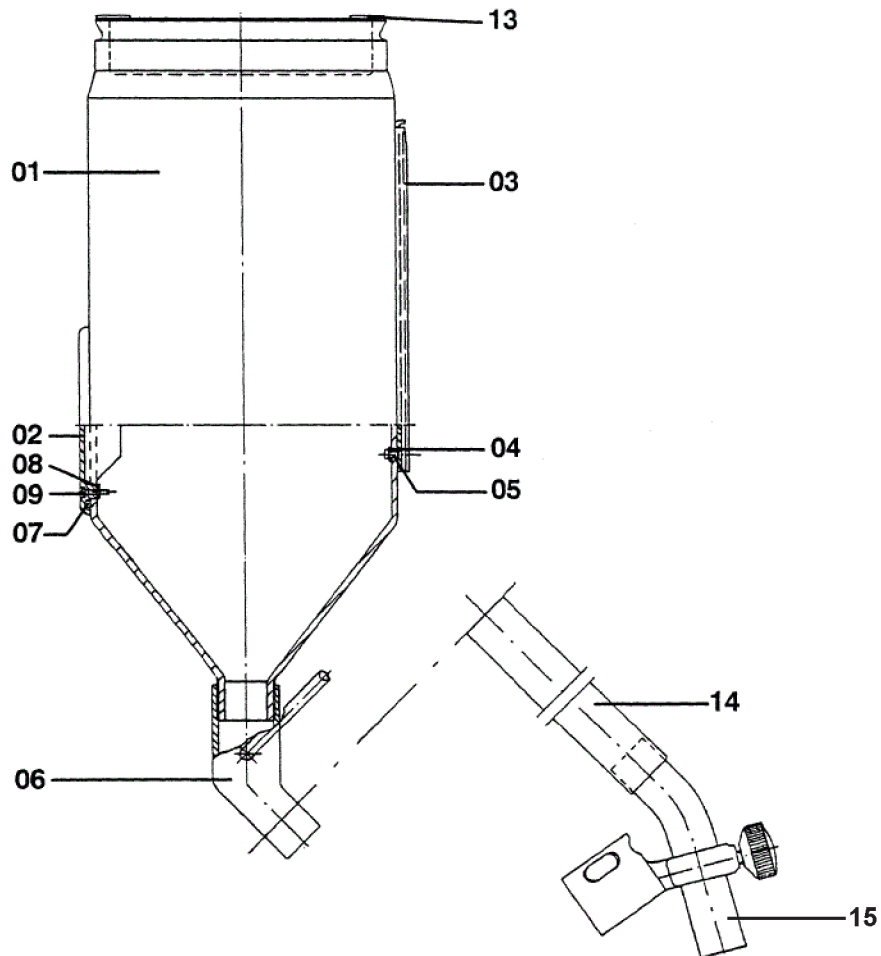


REPUESTOS

Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0147384881	Nozzle holder kit		
4	1	0193733012	Stop ring		
7	4		Nut	M6	
8	4		Washer	12×6.4 T=1.5	
10	2	0456601001	Clamp		
11	1	0145131002	Insulating sleeve		
12	1	0145131003	Insulating sleeve		
13	2	0154739001	Attachment		
14	1	0154738001	Boom		
15	1	0154737001	Boom		
16	1	0145131004	Insulating sleeve	Diámetro interior 20 mm	

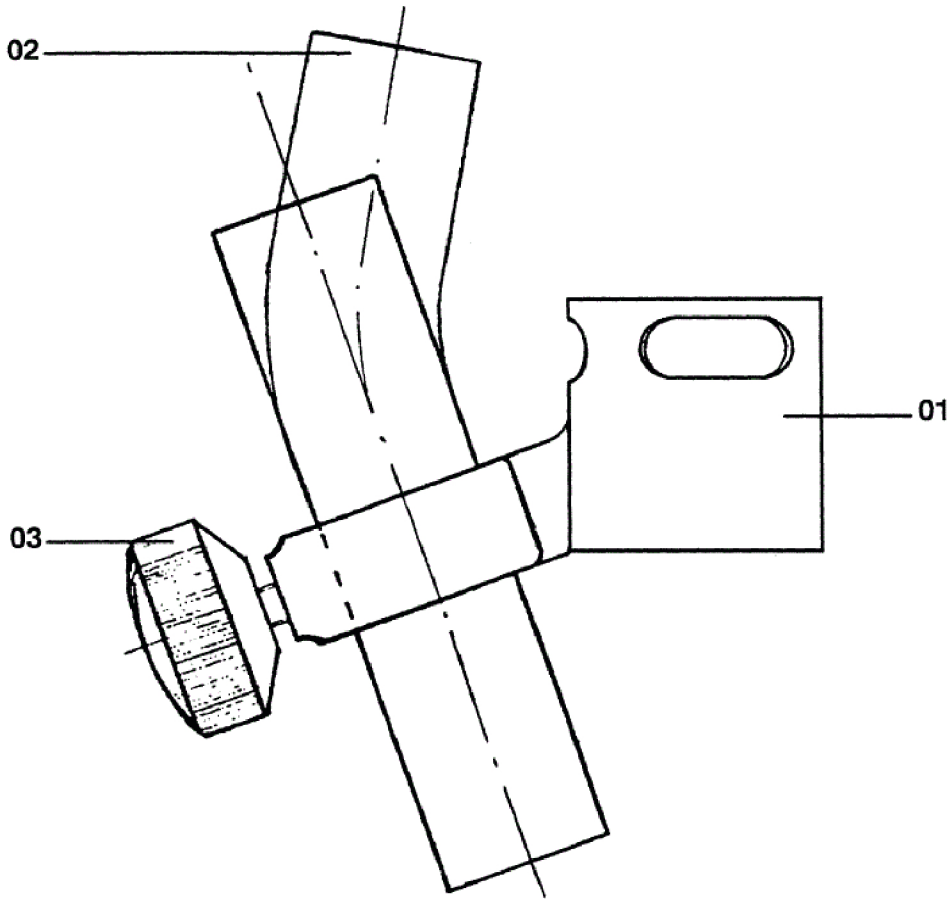


Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0147649881	Flux hopper compl.	Optional equipment (OPC)	
01	1	0154007001	Hopper for flux		
02	1	0146837001	Window		
03	1	0147645001	Fitting		
04	4		Washer	D8/4.3×0.8	
05	4	0191898108	Rivet		
06	1	0153347880	Flux valve		
07	1	0148823001	Seal		
08	2	0148799001	Washer		
09	2		Screw	M3×16	
13	1	0020301780	Flux strainer		
14	1	0443383002	Flux hose	L=500	
15	1	0153299880	Flux nozzle	More information on next page	



REPUESTOS

Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0153299880	Flux nozzle	Optional equipment (OPC)	
01	1	0153290002	Pipe holder		
02	1	0153296001	Pipe bend		
03	1	0153425001	Wheel		





A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

